

# 苏州新能源气密性设备油箱

发布日期：2025-09-21

用模块化的设计，控制系统与执行部分。可以实现一套系统控制多个执行模块组成多通道测试。同时也兼顾了性价比!◆灵活性高，功能可根据需求增加删减。◆可扩展性强，多组传感器。◆可以快速的组成多通道测试，使自动化的开发周期缩短。◆分析控制系统可采用工控电脑加控制卡或者嵌入式系统等多种方式，方便MES系统的对接与实施。◆屏幕尺寸支持定制，嵌入式系统标配7”可定制”12”15”;工控电脑方式屏幕尺寸不受限制。标配采用海瑞思全功能阀岛，正、负两种压力形式和8种测试方法;可以将两种压力形式及五种测试方法编写成20多种测试功能。◆多种通讯协议及接口：内置RS232和RS485串口，，外部I/O控制口。◆可选配条码扫描功能和上位机软件，方便产品数据管理和品质追溯，仪器历史记录可多达50万条。气密性检测仪又被称为密封性测试仪或者防水检测仪。虽然叫法不同但是都是用来检测产品的密封性的。仪器的原理是用压力衰减法检测一个产品的密封性。所谓压力衰减法，意思就是说对一个产品进体加压，看气体的压力变化。这里就分为两种情况。一是产品自身带有充气孔的，我们就直接对产品进行充气加压，然后切断气源，观察气体压力的变化，如果压力下降，则说明这个产品漏气。气密性设备，就选无锡特明凯机械设备有限公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！苏州新能源气密性设备油箱

如下图□IPX8压力浸水试验设备透明型-IPX8压力浸水测试设备IPX8压力浸水测试设备工作原理：将样品浸没于水中，同时将设备密紧。通过空气加压的方式，模拟相对应的水深深度，如样品测试水深50米，则空气加压约。若样品不合格，则会有水被压入到样品内部，同时会有气泡冒出□IPX8防水测试设备-操作面板IPX8浸水试验机-内部照片IPX8压力防水测试设备的优势在于以下几点：，通过气压的大小来模拟测试水深比较客观，测试完毕可以通过拆解样品，非常直观的看得到进水情况。相比较而言，气密性就让有些客户难以信服，因为他们会怀疑漏气的变化值。假如设备报警，很难判断到底是测试样品的问题，还是测试设备本身的测试能力问题。第二，空气加压的测试方法有严格的标准提供参考，能够比较让厂商的客户信服。（此测试方法沿用□GB4208-2008□的要求，同时参考于国家标准【】）第三点，不局限于测试样品的大小，就算是比较大的测试样品，也能放得下。而气密性测试设备，每一个测试样品，都需要专门定制合适的模具，没有通用的容器，比较不方便。以上就简单的介绍一下两种常见的测试设备。苏州新能源气密性设备油箱无锡特明凯机械设备有限公司为您提供专业的气密性设备，期待您的光临！

扬声器俗称喇叭，是一种电声换能元件，在发声的设备中都能见到它。近几年防水产品的兴起，生产商为保证产品的防水性能，需要对产品各个部件的防水性能进行检测。对于大多电子产品必备的并且需要裸露在外的扬声器而言（如手机扬声器、对讲机扬声器、园区室外扬声器等等），使用防水测试设备检测它的防水能力是必不可少的一个环节。为了实现防水性能，生产

商大多会对扬声器外露的振膜一圈做防水密封设计，然后扬声器壳体通过橡胶圈压住进行密封。其中防水膜是在防水材料上改进的，它可以防水又能透音。这个膜就起到了防水的作用，而且是在防水喇叭扬声器里面的，对喇叭的外观没有任何的影响。生产出来的扬声器究竟防不防水，还需要进密性检测设备的检测来判定扬声器性能及合格率。深圳希立仪器研发的扬声器气密性检测设备就能用于的扬声器防水测试。设备以压缩空气为介质，采用直压检测原理进行检测。对于相应的防水要求，进行压力换算，从而计算出相应的检测压力。高精度传感器精确（±）读取数值，通过一系列算法得出泄漏值，根据泄漏值进行判定。设备组成：主要由气密性检测仪及工装组成。根据扬声器防水测试需求，及批量需求，可以选择单多通道气密性测试仪。

间接式质量流量计也有两种：一种是组合式质量流量计，另一种是补偿式质量流量计。这里重点介绍适用于质量流量检漏仪安装的热式质量流量计。热分布型TMF质量流量计的工作原理如图7所示，在一根小口径薄壁测量管的外壁上，对称绕制两个具有较高温度系数的电阻线圈，并与另外两个电阻组成一直流电桥。电阻线圈即是加热元件，又是测温元件。电桥由专门的电子线路（转换器）供给恒定的电流，电阻丝产生的热量加热测量管和其内部的气体，当无气体通过时，在测量管上轴向的温度分布是对称的，如图7b虚线所示，上下游各电阻丝的平均温度为 $T_m$ ，温差为零；当有气体流过时，上游温度下降，下游温度上升，测量管中轴向温度分布曲线发生畸变，如图7b实线所示，上下游各电阻丝的平均温度分别为 $T_1$ 和 $T_2$ ，温差为 $\Delta T$ ， $\Delta T = T_2 - T_1$ 。当流量趋向于无穷大时，由于电阻丝产生的热量很快被气体带走，上下游的温差又趋向于零，流量计将不能正常工作。所以微小流量是这种流量计工作的必要条件。流量应小到不至于将加热热量带出传感器，即在传感器出口处，温度应恢复到进口温度 $T_0$ 。无锡特明凯机械设备有限公司是一家具有自主研发能力的新型科技自动化企业。气密性设备，就选无锡特明凯机械设备有限公司，让您满意，欢迎您的来电！

IPX8防水测试设备与气密性设备对比目前，许多工厂都会采购测试设备测试产品的密封性能。根据测试要求不同，目前市场上基本上有两种测试设备供用户选择。种，气密性测试设备；第二种，水密性测试设备。就跟大家聊聊关于这两种测试设备的优缺点。先说气密性测试设备，顾名思义，就是用空气来检测产品密封性能的测试装置。气密性设备的工作原理：将样品置于量身定做的模具中，模具密封后，通过一段时间往模具内部空气加压（压力大小可设定），然后在压力稳定后，触控屏会上显示模具内部的压力变化值，如果样品有漏气，则压力产生变化，超过设定的压力变化范围，则会提示报警。如下图：气密性测试设备这种设备的功能优势在于，它通过超高精度的压力传感器，感应到内部的压力变化，来判断产品的漏气情况，精度以Pa为单位。因此，即使是非常微小的泄露，也难逃法眼。气密性测试设备-样品模具接下来，了解一下水密性测试设备：水密性测试设备，也可称为IPX8压力浸水测试设备（设计目的是做IPX8防水等级测试），各位应该联想得到，用这种设备的话，产品是要浸水测试的。下面以我们广州岳信制造的IPX8压力浸水测试设备举例。气密性设备，就选无锡特明凯机械设备有限公司，用户的信赖之选，有想法的不要错过哦！苏州新能源气密性设备油箱

气密性设备，就选无锡特明凯机械设备有限公司，让您满意，期待您的光临！苏州新能源气密性设备油箱

在发动机的制造中，气密性检测技术对保证产品质量起着至关重要的作用，奇瑞汽车发动机事业部采用在线气密测试技术，通过多年的测试应用，在检测参数的设定、试漏设备的使用等方面积累了宝贵的经验。为治理车辆“漏气、漏水、漏油”的三漏问题，特别是其发动机三漏，在发动机制造过程中，以往厂家采用“沉水检漏”对发动机的气缸体、气缸盖、排气管和进气管进行检漏，以发现不合格工件。这种方法无法准确得到被测工件的泄漏量，并且液体在泄漏孔内侧发生张力，增大了流量抵抗，这种方法往往会漏检，同时还存在需要干燥以及无法实现自动化等问题。随着铸件质量、加工质量和装配质量的提升，以及20世纪80年代以来在线气密试漏技术的应用，发动机三漏问题终于得到了彻底的控制，发动机质量也有了可靠的保证。在气缸体、气缸盖等生产线上进行的在线气密试漏测试可以有效避免到总成装配后做试漏时才发现问题，从而可以减少不必要的损失。在发动机缸体、缸盖生产线中，根据工艺的编排，我们均设置有中间气密试漏和终气密试漏工序，部分试漏工序根据需要还配备了水试设备，主要用于检查确定气试不合格工件的漏点，当然，并不是所有漏点都可以通过水试找到。苏州新能源气密性设备油箱

无锡特明凯机械设备有限公司致力于机械及行业设备，以科技创新实现高品质管理的追求。特明凯机械设备深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高品质的气密性检测设备，超声波清洗设备，压装设备，输送线。特明凯机械设备继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。特明凯机械设备始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使特明凯机械设备在行业的从容而自信。